

# Fiche technique: Huile moteur synthétique 5W30

### Identification

Code formule: HU0099

Indice de révision / date : I d'avril2015.

## Description - propriétés

Huile très haut de gamme pour moteurs des voitures particulières, parfaitement adaptée aux moteurs du parc actuel, essence, Diesel à injection directe équipés de système de post traitement des gaz d'échappement (FAP, pots catalytiques).

### **Spécification**

ACEA : C3-12 ACEA : C2-12 API : SN

MB 229.51/MB 229.31

MB 229.52

BMW-LongLife-04 VW 502.00/505.01 Opel Dexos 2

## Caractéristiques physico-chimiques

| Caractéristiques                                      | Méthode       | Unité    | Valeur type        | Mini               | Maxi                       |
|---|---------------|----------|--------------------|--------------------|----------------------------|
| Grade de viscosité                                    | SAE-J         | -        | 5W30               | -                  | -                          |
| Viscosité cinématique à 100°C                         | ASTM D 7279   | cSt      | 11,1               | 9,3                | 12,5                       |
| Viscosité cinématique à 40°C                          | ASTM D 7279   | cSt      | 62                 | -                  | -                          |
| Indice de viscosité                                   |               |          | 160                | -                  | -                          |
| Viscosité CCS   | ASTM D 5293   | mPa.s    | 6000               | -                  | 6600                       |
| Viscosité HTHS à 150°C                                | CEC-L-36-A-97 | mPa.s    | 3,6                | 3,5                | -                          |
| Viscosité MRV à -35°C                                 | ASTM D4684    | mPa.s    | -                  | -                  | 60000                      |
| Couleur   | ASTM D1500    | -        | 2,5                | -                  | 3,0                        |
| Densité   | D 20/4        | -        | 0,865              | -                  | -                          |
| Point d'écoulement                                    | ASTM D 5950   | °C       | -39                | -36                | -                          |
| T.B.N.  | ASTM D 2896   | Mg KOH/g | 7,2                | 6,6                | 8,0                        |
| Cendres sulfatées                                     | ISO/FDIS 3987 | % masse  | 0,78               | -                  | 0,80                       |
| Analyse spectrométrique Phosphore Zinc Calcium Soufre | ICP           | ppm      | 770<br>840<br>1930 | 700<br>770<br>1760 | 800<br>920<br>2100<br>3000 |
| Volatilité NOACK                                      | ASTM D 5800   | % masse  | 9,8                | -                  | 10                         |